

Клей - холодная сварка Универсальный 55 гр. KRONbuild - обладает широкой сферой применения, быстрой фиксацией, не заменим для бытового и профессионального ремонта.

Область применения:

- Заделывания трещин, пробоин в емкостях, радиаторах отопления, и других бытовых предметах, не контактирующих с пищевыми продуктами;
- Соединения деталей и узлов, не подвергающихся механическому воздействию на излом;
- Восстановления утраченных фрагментов деталей.

Технические данные:

Прочность при отрыве (не менее) по ГОСТ 14760	50 кгс/кв.см
Твёрдость по Бринеллю по ГОСТ 4670	120
Максимальная температура эксплуатации	100°C
Жизнеспособность смеси при Т (25±2)°С	20 минут
Время полного набора прочности Т (25±2)°С	24 часа



Инструкция по применению:

1. Работать с холодной сваркой рекомендуется при температуре окружающей среды от +18С до +25С. Работы производить в перчатках.
 - Если температура окружающей среды ниже +18С время затвердевание состава увеличится;
 - если температура окружающей среды выше +25С время затвердевания сократится.
 2. Поверхности (участки), которые требуется отремонтировать, необходимо очистить от грязи и ржавчины, зачистить крупнозернистой наждачной бумагой (для металлов), по возможности обезжирить (ацетоном, и т. п.) и просушить.
 3. Отрезать/отломить не менее 1/3 части стержня, и тщательно смешать оба компонента влажными пальцами рук, до получения равномерной окраски массы.
 4. Полученную смесь:
 - Для заделывания трещин или пробоин - нанести на ремонтируемую поверхность, прижать и зафиксировать на 15 минут.
 - Для склеивания деталей - нанести пластилин на обе соединяемые поверхности, прижать и зафиксировать на 15 минут;
 - Для восстановления фрагментов деталей - вылепить утраченную часть детали и присоединить к ремонтируемой поверхности.
- Полное отверждение (полимеризация) происходит через 60 минут, после чего отремонтированное изделие можно эксплуатировать.
5. В случае необходимости ремонта при низких температурах рекомендуется после выполнения пп.1 и 2 скатать из полученной массы шарик и держать его в руках, пока он сам не разогреется до +40-50°С (но не более 4 минут с начала размешивания), и лишь после этого нанести на ремонтируемый участок.
 6. При использовании на влажных или на замасленных поверхностях (при этом прочность соединения снижается на 30%) необходимо приглаживать смесь возвратно-поступательными движениями до ощущения прилипания ее к поверхности.

Внимание!

- Время жизнеспособности (время за которое холодную сварку необходимо размять и нанести) 5-7 минут при температуре окружающей среды от +18С до +25°С;
- Пластипин схватывается за 10 минут при температуре окружающей среды от +18 до +25°С. На это время необходима взаимная фиксация соединяемых деталей.
- Через 1-1,5 часа соединение можно подвергать механической обработке и нагрузке.

Меры безопасности

- Не допускать попадания компонентов стержня в глаза и на кожу. Для исключения попадания на кожу при работе использовать защитные перчатки. При попадании в глаза промыть их водой и обратиться к врачу. Не использовать на поверхностях, контактирующих с продуктами питания.

Важно

Если сварка затвердела!

в результате хранения более, или резких колебаний температур хранения произошло отверждение внешнего слоя холодной сварки – перед применением нагрейте холодную сварку в мягкой упаковочной пленке до ее размягчения. Можно использовать для этого емкость с горячей (не менее +80С) водой.

Состав

Эпоксидно-диановая смола до 20%, аминный отвердитель до 20%, пластификатор до 1%, ускоритель отверждения до 1%, каолин до 10%, мел до 60%, диоксид кремния до 5%.

Условия хранения

Хранить в сухом, темном месте при температуре не выше +35°С.

Беречь от детей.

Утилизировать как бытовой мусор.

Срок годности: 2 года